

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท อลูมิเนียม ฉี้อ จิ้น ฮั่ว จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ 4 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางครุ อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ 10130 โครงการได้มอบหมายให้บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพอากาศ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย ระบบการป้องกันอัคคีภัย และคุณภาพชีวิต ตามตามหนังสือเห็นชอบ ที่ วว 0804/1364 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2535

ซึ่งดำเนินการโดยการเดินสำรวจ (Walk Through Survey) บริเวณพื้นที่โครงการโดยสอบถามข้อมูลเอกสาร บ้านที่กต่างๆ จากเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง
1. คุณภาพน้ำทิ้ง		
ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังจากผ่านการบำบัดแล้ว พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรมของกระทรวงอุตสาหกรรม	- ทางโครงการได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน ดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 14 มกราคม 2565 และ 25 เมษายน 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	- ภาคผนวกที่ 4-6
2. คุณภาพอากาศ		
2.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยทั่วไป 2 จุด คือบริเวณเหนือลมและใต้ลมจากโรงงาน พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพอากาศโดยทั่วไป	- ทางโครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยทั่วไป จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณจุดเหนือลม ณ โรงเรียนประชาสามาลัย และจุดใต้ลม ณ ท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ โดยทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 5-8 พฤษภาคม 2565 พบว่า ฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามมาตรฐานคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศที่กำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง และมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่กำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- ภาคผนวกที่ 4-1

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค หมายถึง/ ข้อมูลอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		
2.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอม และปล่องเตาอบ พร้อมทั้งเปรียบเทียบมาตรฐานปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของกระทรวงอุตสาหกรรม	- ทางโครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอม และปล่องเตาอบ โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 6 มิถุนายน และ 5-6 พฤษภาคม 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549	- ภาคผนวกที่ 4-2
3. สภาพแวดล้อมในการทำงาน		
3.1 ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงานของกระทรวงอุตสาหกรรม	- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง จำนวน 10 บริเวณ โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 5-6 พฤษภาคม 2565 พบว่า ทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546	- ภาคผนวกที่ 4-4
3.2 ตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงานของกระทรวงอุตสาหกรรม และมาตรฐานในการบริหารจัดการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของกระทรวงแรงงาน	- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด เมื่อวันที่ 5-6 พฤษภาคม 2565 พบว่า ทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)	- ภาคผนวกที่ 4-5
4. ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย		
ตรวจสอบประสิทธิภาพการรวบรวมและกำจัดมูลฝอย โดยประเมินจากปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้นตลอดจนสถานที่และความถี่ในการเก็บทิ้ง	- ทางโรงงานจัดให้มีภาชนะรองรับขยะให้เพียงพอต่อปริมาณขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยเก็บรวบรวมไว้บริเวณห้องพัสดุภายในพื้นที่โรงงาน และประสานให้เทศบาลเมืองลัดหลวงเข้ามาดำเนินการเก็บไปกำจัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- รูปที่ 3-1 - รูปที่ 3-2 - รูปที่ 3-3 - ภาคผนวกที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค หมายถึง/ ข้อมูลอ้างอิง
4. ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย		
ตรวจสอบประสิทธิภาพการรวบรวมและกำจัดมูลฝอยโดยประเมินจากปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้นตลอดจนสถานที่และสถานที่ในการเก็บทิ้ง (ต่อ)	- สำหรับอลูมิเนียมทรอส ทางโรงงานได้จัดให้มีการรวบรวมและจัดเก็บไว้ที่ห้องพักอลูมิเนียมทรอสในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ทางโรงงานได้มีการนำอลูมิเนียมทรอส ออกนอกบริเวณโรงงาน ทั้งนี้ทางโรงงานได้ทำหนังสือการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน เลขที่ อก.6401-13725 และได้รับอนุญาต โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 21 ตุลาคม 2564 ถึงวันที่ 20 ตุลาคม 2565	- รูปที่ 3-4 - ภาคผนวกที่ 3-2 - ภาคผนวกที่ 3-3
	- สำหรับเศษอลูมิเนียม (Scrap) ได้มีการแยกเก็บและรวบรวมไว้เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	- รูปที่ 3-5
5. ระบบการป้องกันอัคคีภัย		
ตรวจสอบจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดตั้งในโรงงานให้เป็นไปตามมาตรฐานอัคคีภัยของโรงงาน อบรมความรู้ด้านอัคคีภัยให้แก่พนักงาน ปีละ 1 ครั้ง	- ทางโรงงานได้จัดให้มีการซ้อมและแผนดับเพลิงเพื่อป้องกันและรองรับกรณีมีอัคคีภัยเกิดขึ้น โดยมีการกำหนดแผนดับเพลิงและหน้าที่รับผิดชอบ แบ่งเป็น 3 แผนด้วยกัน คือแผนการดับเพลิง (กลางวัน), แผนการดับเพลิง (กลางคืน), และแผนการดับเพลิง (วันหยุด) และมีการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของ แต่ละหน่วยงาน	- ภาคผนวกที่ 3-4
	- ทางโรงงานมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานของถังดับเพลิงโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.วิชาชีพ) เป็นประจำทุกเดือน	- ภาคผนวกที่ 3-5
	- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตรวจสอบสภาพ ถังดับเพลิงทุกเดือน พบว่าถังดับเพลิงมีสภาพพร้อมสำหรับการใช้งานและมีถังดับเพลิงสำรองเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ทำงานอย่างเพียงพอ	- รูปที่ 3-6
	- ภายในโรงงานมีอุปกรณ์สำหรับการป้องกันเหตุอัคคีภัยโดยมีถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ขนาดใหญ่ภายในฝ่ายผลิต กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินก๊าซจะถูกปล่อยออกมาเพื่อทำการดับไฟทันที รวมทั้งมีแผนควบคุมการทำงานของถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และป้ายเตือนการใช้งานถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในฝ่ายผลิตด้วย	- รูปที่ 3-7 - รูปที่ 3-8 - รูปที่ 3-9

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค หมายถึง/ ข้อมูลอ้างอิง
5. ระบบการป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)		
ตรวจสอบจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดตั้งในโรงงานให้เป็นไปตามมาตรฐานอัคคีภัยของโรงงาน อบรมความรู้ด้านอัคคีภัยให้แก่พนักงาน ปีละ 1 ครั้ง (ต่อ)	- ทางโครงการดำเนินการอบรมฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น และซ้อมแผนอพยพหนีไฟครั้งล่าสุดปี 2562 ในปี 2564 ทางโครงการยังไม่มีมีการอบรมฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น และซ้อมแผนอพยพหนีไฟ เนื่องจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดสมุทรปราการ ในฐานะกรรมการและเลขานุการคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดสมุทรปราการ พิจารณาให้เลื่อนการอบรมฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมแผนอพยพหนีไฟ เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ซึ่งในปี 2565 ทางโครงการมีแผนดำเนินการจัดอบรมฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น และซ้อมแผนอพยพหนีไฟในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	- ภาคผนวกที่ 3-6 - ภาคผนวกที่ 3-7
6. คุณภาพชีวิต		
6.1 ตรวจสอบสุขภาพคนงาน โดยตรวจสอบสุขภาพทั่วไป การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด และระบบทางเดินหายใจ สถิติอุบัติเหตุจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ทางโรงงานได้จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565	- ภาคผนวกที่ 3-8
	- ทางโรงงานได้จัดทำข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้พนักงานทุกคนสามารถนำความรู้ และคำแนะนำต่างๆ มาประยุกต์ใช้ให้เกิดประโยชน์และความปลอดภัยสูงสุด	- ภาคผนวกที่ 3-9
	- ด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทางโรงงานมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลและอุปกรณ์เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการทำงานโดยหัวหน้างานเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงาน	- ภาคผนวกที่ 3-10
	- ทางโรงงานได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อสร้างความเข้าใจในบทบาท หน้าที่และความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยในการทำงานตามกฎหมายกำหนด และมีการจัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ทุกๆ เดือน	- ภาคผนวกที่ 3-11

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค หมายถึง/ ข้อมูลอ้างอิง
6. คุณภาพชีวิต (ต่อ)		
6.1 ตรวจสอบสภาพคนงาน โดยตรวจสอบสภาพทั่วไป การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด และระบบทางเดินหายใจ สถิติ อุบัติเหตุจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- ทางโครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพครั้งล่าสุดในปี 2563 เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2563 ในปี 2564 ทางโครงการยัง ไม่มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเนื่องจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดสมุทรปราการ ในฐานะกรรมการและเลขานุการคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัดสมุทรปราการ พิจารณา ให้เลื่อนการตรวจสอบสภาพฯ เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ซึ่งจะมีการตรวจสอบสภาพพนักงานในปี 2565 ทางโครงการมีแผน ดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงาน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	- ภาคผนวกที่ 3-12 - ภาคผนวกที่ 3-13
	- สถิติอุบัติเหตุในปี 2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีอุบัติเหตุ เกิดขึ้นจำนวน 6 ราย ฝ่ายวิศวกรรม/ควบคุมคุณภาพ 1 ราย ฝ่ายผลิตหลอม 3 ราย ฝ่ายซ่อมบำรุง 1 ราย ฝ่ายผลิตแผ่น/ตัดแผ่น 1 ราย ซึ่งได้จัดทำป้ายแสดงนโยบาย ความปลอดภัยและสถิติอุบัติเหตุของโรงงาน	- รูปที่ 3-10 - ภาคผนวกที่ 3-14
	- การอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหารตามกฎหมาย โดยสมาคมส่งเสริม ความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) เมื่อวันศุกร์ที่ 25 ตุลาคม 2540 และเพิ่มเติมการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ดังนี้ 1. คุณสรารัฐ บุญเพื่อน 2. คุณอาภรณ์ แก้วไพโรจน์ ประกาศแต่งตั้งเมื่อวันที่ 24 สิงหาคม 2558	- ภาคผนวกที่ 3-15
	- ทางโรงงานได้จัดตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน	- ภาคผนวกที่ 3-16
	- ทางโรงงานได้จัดการจัดอบรมและให้ความรู้ด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ซึ่งทาง โครงการมีแผนดำเนินการจัดอบรมและให้ความรู้ด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	- ภาคผนวกที่ 3-17

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค หมายถึง/ ข้อมูลอ้างอิง
6. คุณภาพชีวิต (ต่อ)		
6.1 ตรวจสอบสุขภาพคนงาน โดยตรวจสอบสุขภาพทั่วไป การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด และระบบทางเดินหายใจ สถิติ อุบัติเหตุจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- ทางโรงงานได้เข้าร่วมงานสัปดาห์ความปลอดภัยแห่งชาติ และอนุรักษ์พลังงาน โดยดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2562 เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโควิด-19 ทางโรงงานจึงงดจัดกิจกรรม เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโควิด-19 ซึ่งทางโครงการมีแผนดำเนินการร่วมงานสัปดาห์ความปลอดภัยแห่งชาติ และอนุรักษ์พลังงาน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	-
	- ทางโรงงานได้จัดป้ายความรู้ประชาสัมพันธ์กิจกรรมอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้พนักงานได้ทราบอีกด้วย	- รูปที่ 3-11
	- ทางโรงงานได้จัดทำ/บำรุงรักษาแผ่นป้ายเตือนอันตรายต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีและอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมเห็นชัดเจน	- รูปที่ 3-12
	- ทางโรงงานได้มีการติดตั้งสัญญาณเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ในพื้นที่ทำงาน	- รูปที่ 3-13
	- ทางโรงงานดำเนินการติดตั้งกระจกุนบริเวณหัวมุมต่างๆ ในโรงงาน	- รูปที่ 3-14
	- ทางโรงงานจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บถังแก๊สสำหรับรถโฟล์คลิฟท์ไว้อย่างเหมาะสม	- รูปที่ 3-15
	- ทางโรงงานดำเนินการตามมาตรการลดปริมาณฝุ่นโดยจัดให้มีรถดูดฝุ่นภายในส่วนการผลิต	- รูปที่ 3-16
	- ทางโรงงานจัดให้มีน้ำดื่ม พัดลมระบายอากาศ และสถานที่พักผ่อนพนักงานในพื้นที่ทำงาน	- รูปที่ 3-17 - รูปที่ 3-18 - รูปที่ 3-19
	- ทางโรงงานจัดให้มีถังเก็บน้ำมันใช้แล้วสำหรับใส่เศษน้ำมันใช้แล้ว เพื่อบรรจุไปกำจัดต่อไป	- รูปที่ 3-20
	- ทางโรงงานจัดให้พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตไว้ในโรงงาน	- รูปที่ 3-21

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค หมายถึง/ ข้อมูลอ้างอิง
6. คุณภาพชีวิต (ต่อ)		
6.2 ตรวจสอบเขตที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) ให้ระบุอย่างชัดเจนและบังคับให้เป็นเขตใช้เครื่องอุดหู	- ทางโรงงานมีการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ซึ่งผลการตรวจวัด มีค่าต่ำกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จึงไม่ได้มีการจัดทำเขตใช้เครื่องอุดหูอย่างชัดเจน แต่ทั้งนี้ในการปฏิบัติงานของพนักงานมีการตรวจอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานอย่างสม่ำเสมอ	- ภาคผนวกที่ 4-4
6.3 ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศบริเวณเตาหลอม	- ทางโรงงานได้จัดพัดลมระบายอากาศให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม	- รูปที่ 3-18
6.4 ตรวจสอบคนงานบริเวณคุมเครื่องรีดให้สวมหน้ากากป้องกันไอระเหยและกำหนดติดป้ายเป็นเขตสวมหน้ากากและจัดพัดลมระบายอากาศ	- ทางโรงงานได้จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานในการทำงาน	- รูปที่ 3-22
	- พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในขณะที่ปฏิบัติงาน	- รูปที่ 3-23



รูปที่ 3-1 ตำแหน่งที่วางถังขยะในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-2 ห้องรวบรวมมูลฝอยภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-3 รถเก็บขนมูลฝอยของเทศบาล



รูปที่ 3-4 ที่พัก Dross รอขาย



รูปที่ 3-5 จุดเก็บเศษอลูมิเนียมเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่



รูปที่ 3-6 อุปกรณ์ดับเพลิงป้องกันอัคคีภัย



รูปที่ 3-7 ถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์



รูปที่ 3-8 แผงควบคุมการทำงานถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์



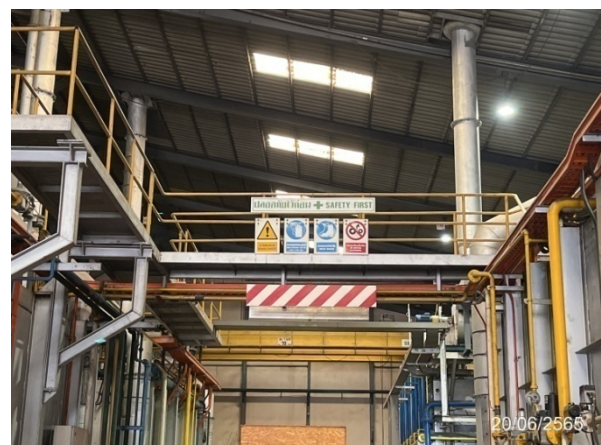
รูปที่ 3-9 จุดปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ดับเพลิงและป้ายเตือนการใช้ถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์



รูปที่ 3-10 ป้ายแสดงนโยบายความปลอดภัยและสถิติอุบัติเหตุ



รูปที่ 3-11 บอร์ดข่าวสารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 3-12 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3-13 สัญญาณเตือนเพลิงไหม้ Fire Alarm
ในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3-14 กระจกนูนบริเวณหัวมุมในโรงงาน



รูปที่ 3-15 พื้นที่จัดเก็บถังเก็บแก๊สสำหรับ
รถโฟล์คลิฟต์



รูปที่ 3-16 รถดูดฝุ่นภายในส่วนการผลิต



รูปที่ 3-17 ถังน้ำตีมนในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3-18 พัดลมระบายอากาศในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3-19 บริเวณที่พักพนักงานในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3-20 ถังเก็บน้ำมันใช้แล้ว



รูปที่ 3-21 พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบสำหรับใช้ใน
กระบวนการผลิต



รูปที่ 3-22 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



รูปที่ 3-23 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล